



**CONSELHO NACIONAL DE TÉCNICOS EM RADIOLOGIA**  
**Serviço Público Federal**  
**COORDENAÇÃO NACIONAL DE FISCALIZAÇÃO – CONAFI**  
**Portaria CONTER N° 050/2014**

**RELATÓRIO DE GESTÃO 2016**

A Coordenação Nacional de Fiscalização – CONAFI, por meio de seus membros TR. Antônio Ubirajara Velho Gomes Jardim – Presidente, TR. Manoel Benedito Viana Santos-Membro, TNR. Guilherme Antônio Viana- Membro e a TNR. Luciene Maria do Prado – Supervisora Fiscal, investidos pelas atribuições conferidas pela Portaria CONTER 50/2015 e 41/2013, reuniram-se, na sede do CONTER, em datas estabelecidas por calendário anual, para análise de documentação referente à fiscalização, bem como as demandas dos CRTRs no que se refere à solicitação de repasse financeiro para fiscalização do exercício 2016.

**ATIVIDADES DESENVOLVIDAS:**

- Realizamos Reuniões de acordo com o calendário, sendo em março dia 09; abril nos dias 06, 07 e 08; Junho 29, 30 e 01; setembro 27, 28 e 29; novembro 29, 30; dezembro 01, 13, 14 e 15;
- Atuamos efetivamente na análise dos relatórios de fiscalização, autuações e notificações, enviados pelos CRTRs, com informe aos mesmos das regularidades ou não das referidas documentações;
- Elaboramos os quantitativos e gráficos das ações fiscalizatórias dos Regionais, bem como informe ao CONTER da situação dos CRTRs, conforme as documentações encaminhadas pelos Regionais;
- Orientamos aos CRTRs para o devido cumprimento das normas relativas à fiscalização, sobretudo no envio dos relatórios e respectivas autuações e notificações;
- Subsidiomos à Diretoria Executiva do CONTER quando da análise de solicitações de repasses financeiros para fiscalização;





**CONSELHO NACIONAL DE TÉCNICOS EM RADIOLOGIA**  
**Serviço Público Federal**  
**COORDENAÇÃO NACIONAL DE FISCALIZAÇÃO – CONAFI**  
**Portaria CONTER Nº 050/2014**

- Analisamos os processos de prestação de contas dos CRTRs, que solicitam auxílio financeiro do Programa de Apoio à Fiscalização (PAF);
- Realizamos mutirão de fiscalização na jurisdição da 1ª Região, sendo fiscalizadas 35 Clínicas de Radiologia Odontológicas, emitidas 06 notificações, 22 autuações e 02 ocorrências policiais;
- Solicitamos providências aos Regionais para acompanhamento e resolução das Denúncias de exercício ilegal que foram encaminhadas ao CONTER/CONAFI;
- Foi realizado nos dias 10 e 11 de março/2016 treinamento anual dos Agentes Fiscais do Sistema CONTER/CRTRs, bem como dos Presidentes COREFI's, tendo como programação as palestras: Avanços e não avanços das sugestões apresentadas nos outros Encontros; Trabalho em Grupo –Fluxograma; – A linguagem da Fiscalização; Assuntos Jurídicos – Atualização; Radiologia Industrial; Inspeção e Segurança. No dia a CONAFI palestrou aos Diretores dos Regionais com o tema a Importância da Diretoria Regional no Processo Fiscalizatório;
- Entrega dos crachás padronizados aos Fiscais do Sistema CONTER/CRTRs;
- Participação no desenvolvimento novo Sistema Integrado de Fiscalização com a expectativa das seguintes vantagens:
  - Informações em tempo real;
  - Maior confiabilidade nas informações;
  - A diminuição do retrabalho;
  - Melhoria no entendimento de todas as etapas dos processos;
  - Redução do tempo de execução dos trabalhos;
  - Melhoria na tomada de decisões;
  - Integração informacional entre as áreas;
  - Padronização de procedimentos;
  - Possibilidade de diagnóstico de problemas;
  - Redução de custos nos processos;
  - Melhoria na satisfação dos usuários;
  - Otimização do fluxo de informações;
  - Redução no tempo de resposta;
  - Melhoria no controle dos processos;
  - Adequação integral ao cumprimento das normas.





**CONSELHO NACIONAL DE TÉCNICOS EM RADIOLOGIA**  
**Serviço Público Federal**  
**COORDENAÇÃO NACIONAL DE FISCALIZAÇÃO – CONAFI**  
**Portaria CONTER Nº 050/2014**

- Realizada Supervisão em conformidade com o previsto no plano de trabalho da CONAFI/2016, com exceção no CRTR/12ª Região, embora a data tenha sido previamente informada ao Regional não havia a possibilidade da COREFI receber a Supervisora Fiscal, segundo foi informado pelo Regional. Sendo realizado acompanhando do trabalho *in loco* desta Coordenação Nacional em conjunto com as Coordenações Regionais de Fiscalização-COREFIs dos CRTRs - 17ª Região nos dias 18, 19 e 20 de janeiro, CRTR/1ª Região - nos dias 21, 22, 23 e 24 de março; 14ª Região nos dias 06, 07 e 08 de junho de; CRTR/8ª Região - nos dias 02, 03 e 04 de maio; CRTR/18ª Região - nos dias 19, 20 e 21 de setembro e CRTR/19ª Região - nos dias 21, 22 e 23 de novembro;

- Foram atualizados os dispositivos legais da Cartilha, visando facilitação da aplicação do seu conteúdo, especialmente no que se refere a legislação de apoio que esta inserido no Sistema.

**CONCLUSÃO:**

Conclui-se, que esta CONAFI cumpriu sua função institucional no exercício de 2016, desempenhando satisfatoriamente o seu mister de atuar em prol da fiscalização, elaborando e aprimorando estratégias para coibir o exercício ilegal da profissão de Tecnólogo/Técnico e Auxiliar em Radiologia, entendemos que os desafios são complexos pois vivemos em país continental que possui diversas culturas, mas jamais nos afastamos da nossa missão.

Brasília, 18 janeiro de 2017.

TR. Antônio Ubirajara Velho Gomes Jardim – Presidente

TR. Manoel Benedito Viana Santos – Membro

TNR. Guilherme Antônio Viana – Membro

TNR. Luciene Maria do Prado- Supervisora Fiscal

